調 達 品 目 表

会社記号　尼崎彫刻工業株式会社

項目番号	物品番号	部品番号	品名	要求番号	単位	数量	備考
1	NISL		図形入力彫刻システム構成品（文字図形彫刻ソフトウェア）	DP340466101001	EA	1	カタログ製品名： 彫作Win （「保守サポート費」並びに「設置・調整・教育費」及び「ＮＣポストプロセッサ作成費 ＡＴＣ／1台」のオプションサービスを含む。）

製品に関する要求

1. 設置

設置について，設置予定日及び設置場所を事前に官側と調整し，官側が指定する場所に設置するものとする。

2. 調整

端末装置に文字図形彫刻ソフトウェアをインストールし，官側が保有する飯田製作所製数値制御形彫盤（型番KDN-77SA）及びFANUC社製CNC装置（型番FS0-MC）において，ATC（Auto Tool Changer）機能が作動するよう調整するものとする。

仕様書番号：４補ＬＰＳ－Ｙ００００６

統制番号　：K26S-006AT5TB-TQ4-0001

調達品目表（３６２０００１Ａ）

統制番号：K26S-006AT5TB-TQ4-0002

調達要求番号	DP340466101002	作成部課名	資材計画部資材計画課
調達要求年月日	平成２６年　６月２４日	作成年月日	平成２６年　６月　６日
仕様書番号	4補LPS－Y00005		

図形入力彫刻システム構成品		数量
端末装置	ＮＣデータ転送装置	
カタログ製品名： 日本ヒューレットパッカード（HP）社 HP Compaq Pro6300 SF/CT 日本電気株式会社（NEC） Mate J タイプMB Windows7 モデル	カタログ製品名： 株式会社ジェービーエム（ＪＢＭ） ＵＳＢぴ～太郎 株式会社システムクリエイト ＮＣ　ＢＡＮＫ	１ＳＥ （端末装置１ＥＡにつき，ＮＣデータ転送装置１ＥＡ）
又は同等以上のもの （他社の製品を含む。）	又は同等以上のもの （他社の製品を含む。）	

1.　**同等とする性能等**

1.1　**端末装置**

a)　CPUは，Pentium4又は同等以上とすること。

b)　メインメモリ容量は，1GB以上とすること。

c)　ハードディスク容量は，16GB以上とすること。

d)　OSは、Microsoft Windows7 32ビット又は64ビットとすること。

e)　インターフェースはUSB2.0以上を4箇所以上有すること。

f)　読み書き対応のＤＶＤを搭載していること。

g)　ディスプレイは，液晶27インチ以上，解像度1,024×768以上を有すること。

h)　光学マウス及びJIS規格キーボードを有すること。

i)　再セットアップ用メディアを有していること。

j)　電圧AC100V±10%（単相）及び周波数60Hz±5%の，電源条件で動作すること。

k)　「国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律」（平成12年法律第100号）に適合したものであること。

1.2　**ＮＣデータ転送装置**

a)　データディスク容量は，256MB以上であること。

b)　インターフェースは，RS232C及びUSB2.0以上を１つ以上有すること。

c)　ネットワークは，10BaseT/100BaseTXを有すること。

d)　転送中のファイル表示や，データ制御の操作を行うディスプレイを有すること。

e)　ＦＡＮＵＣ社製ＣＮＣ装置（型番ＦＳ0-ＭＣ）及び飯田製作所製数値制御形彫盤（型番ＫＤＮ－７７ＳＡ）（以下、「彫刻装置」という。）が作動するデータを，送信できる装置であること。

f)　ＮＣデータ転送装置と彫刻装置を繋ぐ，４ｍ以上のRS232Cケーブルを付属すること。
なお，彫刻装置側のコネクタは２５ピンオス型とする。

g)　電圧AC100V±10%(単相)及び周波数60Hz±5%の，電源条件で動作すること。

2.　**その他の指示**

2.1　**提出資料**

a)　類別原資料：不要

b)　取扱説明書：１ＥＡごとに１部